

Bomba sumergible para pozo profundo, 1-1/2 HP, agua limpia

- Diseñada para trabajar con agua limpia como pueden ser bombeos de pozos y manantiales o en sistemas de riego
- Uso industrial y agrícola
- Altura máxima: **60 m**
- Flujo máximo **160 L/min**
- Profundidad de inmersión máxima: **80 m**
- Cuerpo de acero inoxidable, que la hace más resistente a la corrosión
- Rejilla filtradora de partículas de hasta 2.5 mm
- Protector térmico que evita daño en el motor cuando este llegue a bloquearse
- Unidad de control eléctrico empotrable con botón de encendido y apagado
- Ideal para equipos hidroneumáticos



Para agua limpia



Capacitor para mayor potencia al arranque



Balero metálico



Certificaciones y garantías



Especificaciones

Potencia	1 1/2 HP
Altura máxima	60 m
Flujo máximo	160 L/min
Profundidad de inmersión máxima	80 m
Diámetro de salida	1 1/2"
Diámetro de partículas	2.5 mm
Velocidad	3,450 rpm
Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas

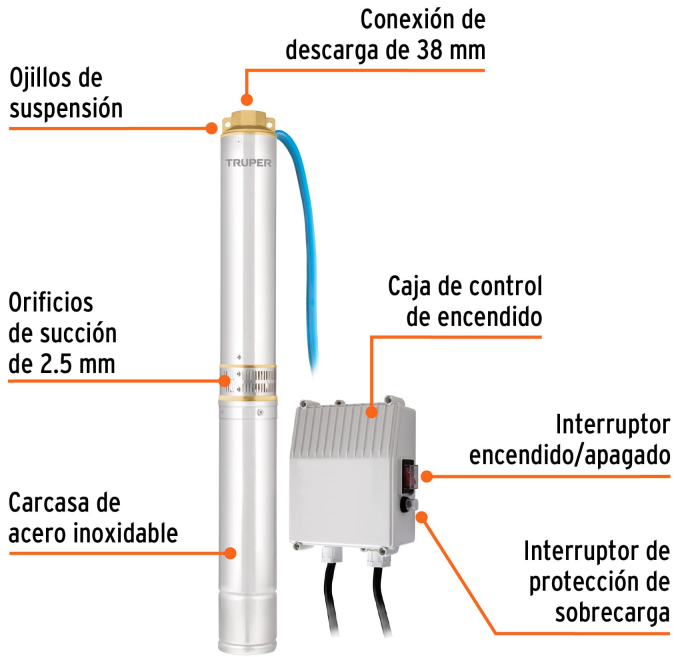
Especificaciones

Tensión / Frecuencia	110 V / 60 Hz
Consumo	15.5 A
Dimensiones (Altura x Diámetro)	82 x 9 cm
Peso	14 kg
Empaque individual	Caja
Inner	1

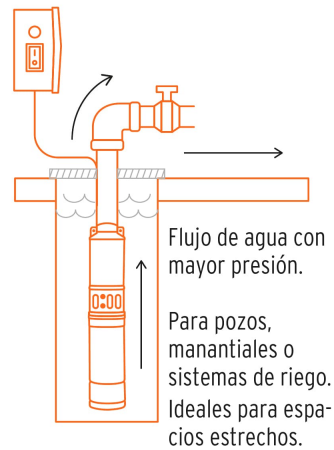
Incluye

Caja de control de encendido

Imágenes complementarias

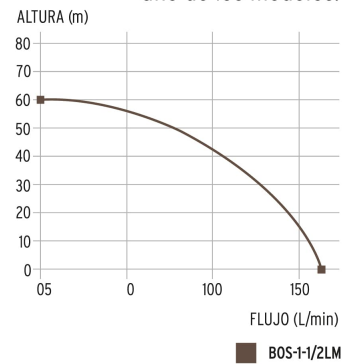


Funcionamiento



Curva de rendimiento

Para una mejor selección de acuerdo a sus necesidades compare el rendimiento entre Altura y Flujo que brinda cada uno de los modelos.



Imagenes complementarias

