

## COMPRESOR HORIZONTAL, 25 L, 3 HP (POTENCIA MÁX.), 127 V

CÓDIGO: **15006**CLAVE: **COMP-25LT**

### CARACTERÍSTICAS

- Motor con bobinas de cobre, 2x mayor durabilidad
- Arranque automático y manual
- Presostato con 2 manómetros: presión máxima y presión regulable
- Para manguera de 1/4", 3/8" y 1/2"
- Filtro metálico de aire
- Tubos de descarga en cobre
- Cubierta del motor para protección del operario contra partes calientes
- Liviano, transportable, resistente y de fácil mantenimiento
- Cáster de aluminio para mayor disipación de calor
- Soportes frontales de hule para absorber la vibración
- 2 salidas de conexión rápida de 1/4"
- Bajo nivel de ruido
- Protector térmico contra sobrecalentamiento del motor
- Mango para facilitar transporte

### APLICACIONES

- Profesional, para uso de herramientas neumáticas
- Ideal para talleres, carpintería, mecánica

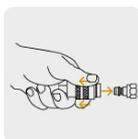
### CUIDADOS

- Siempre mantenga las ventilas limpias y libres de obstrucciones para garantizar un enfriamiento adecuado del motor
- Drene el tanque periódicamente para evitar que se oxide
- Limpiar periódicamente el filtro de aire a fin de evitar daños internos en el compresor
- Este equipo debe ser utilizado con una alimentación de 115V a 125V. Utilizar una tensión diferente daña severamente el producto



Motor con bobinas de cobre 2X Mayor durabilidad que las de aluminio

Incluye un bote de 250 ml de aceite monogrado SAE30



Conexión rápida de latón, salida 1/4"

### NORMA

- Cumple la norma NOM-003-SCFI

## ESPECIFICACIONES

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Capacidad del tanque</b> | 25 L   |
| <b>Potencia Máxima</b>      | 3 HP   |
| <b>Potencia Nominal</b>     | 2 HP   |
| <b>Tensión</b>              | 127 V  |
| <b>Frecuencia</b>           | 60 Hz  |
| <b>Tipo</b>                 | Monofásico   |
| <b>Velocidad</b>            | 3,450 rpm  |
| <b>Presión máxima</b>       | 116 PSI  |
| <b>Flujo de aire</b>        | 4.4 CFM @ 40 PSI - 3.4 CFM @ 90 PSI                  |
| <b>Conductores</b>          | 16 AWG x 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C |
| <b>Aislamiento</b>          | Clase I  |
| <b>Dimensiones</b>          | B 33 x A 62 x F 52 cm                                |
| <b>Consumo de energía</b>   | 23 280 Wh/día  |
| <b>Peso</b>                 | 24 kg  |
| <b>Caja</b>                 | 1  |
| <b>Empaque individual</b>   | Caja   |
| <b>Pallet</b>               | 16   |

## INCLUYE

|  |
|--|
| <b>1 Botella de aceite monogrado SAE30</b> |
| <b>1 Filtro de aire</b>                    |
| <b>1 Tapón del depósito de aceite</b>      |
| <b>2 Ruedas</b>                            |
| <b>2 Soportes frontales de hule</b>        |
| <b>1 Bolsa con tornillería</b>             |