



## COMPRESOR HORIZONTAL 10 L, 2-1/2" HP (POTENCIA MÁX), 127 V



CÓDIGO: 19215

CLAVE: COMP-10L

### CARACTERÍSTICAS

- Arranque automático y manual
- Presostato con 2 manómetros: presión máxima y presión regulable
- Para manguera de 1/4", 3/8" y 1/2"
- 1 válvula de salida de conexión rápida de 1/4"
- Protector térmico contra sobrecalentamiento del motor
- Liviano, transportable, resistente y de fácil mantenimiento
- Cubierta del motor para protección del operario contra partes calientes
- Bajo nivel de ruido
- Purga con válvula para un drenaje rápido y completo para darle mayor eficiencia al tanque
- Filtro metálico de aire

### APLICACIONES

- Profesional, para uso de herramientas neumáticas de bajo flujo

### CUIDADOS

- Siempre mantenga las ventilas limpias y libres de obstrucciones para garantizar un enfriamiento adecuado del motor
- Drene el tanque periódicamente para evitar que se oxide
- Limpiar periódicamente el filtro de aire a fin de evitar daños internos en el compresor
- Este equipo debe ser utilizado con una alimentación de 115V a 125V. Utilizar una tensión diferente daña severamente el producto



Incluye un bote de 250 ml de aceite monogrado SAE30

### NORMA

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI

## ESPECIFICACIONES

<b>Capacidad del tanque</b>	10 L
<b>Potencia Máxima</b>	2 1/2 HP
<b>Potencia Nominal</b>	1 HP
<b>Tensión</b>	127 V
<b>Frecuencia</b>	60 Hz
<b>Tipo</b>	Monofásico
<b>Velocidad</b>	3,450 rpm
<b>Presión máxima</b>	116 PSI
<b>Flujo de aire</b>	3 CFM @ 40 PSI - 2 CFM @ 90 PSI
<b>Conductores</b>	16 AWG x 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C
<b>Aislamiento</b>	Clase I
<b>Dimensiones</b>	B 19 x A 47 x F 48 cm
<b>Consumo de energía</b>	18 000 Wh/día
<b>Peso</b>	16 kg
<b>Empaque individual</b>	Caja
<b>Caja</b>	1
<b>Pallet</b>	16

## INCLUYE

<b>1 Botella de aceite monogrado SAE30</b>
<b>1 Filtro de aire</b>
<b>1 Tapón del depósito de aceite</b>
<b>4 Soportes frontales de hule</b>
<b>1 Bolsa con tornillería</b>